CURSO

Optimización de la Gestión de Almacenes y Repuestos para Mantenimiento

16 horas

Facilitador:
Mauricio Vega (Argentina)

¿TE INTERESA ESTE CURSO?
CONTÁCTANOS:
Email: contacto@cides.com
WhatsApp o Llamar: (+56) 993202663
O agenda una reunión con nosotros.

Curso Certificado e impartido por **CIDES Corpotraining SpA**.
Certificados NCh 2728 – ISO 9001
Organismo Acreditado por Sence (para Chile)
Capacitando a Chile y todo Latinoamérica desde 1980.

INSTITUCIÓN CERTIFICADA EN FORMACIÓN Y DESARROLLO DE EMPRESAS Y PROFESIONALES

www.cides.com
contacto@cides.com
+56993202663

- Disponibilidad **Código Sence**
- Modalidad: Online en Vivo o Presencial
- Plataforma Online: Aula Virtual + Zoom
- Acceso a Grabaciones 50% de las sesiones.
- Material Descargable
- Incluye: Certificado de Participación y/o aprobación.
- Dirigido a Profesionales & Empresas.

Curso
Optimización de la Gestión de Almacenes y Repuestos para Mantenimiento

Mauricio Vega (Argentina)

Presentación

El mantenimiento industrial ha jugado un papel preponderante dentro de las actividades de un sistema productivo, tomando en cuenta que la gerencia y administración óptima del mantenimiento incide directamente sobre la rentabilidad en el ciclo de vida de los activos y como consecuencia se traduce en un mayor beneficio económico del negocio.

Uno de los pilares fundamentales para la excelente gestión del mantenimiento está representado por una adecuada administración del inventario, repuestos y consumibles, con la finalidad de cubrir la demanda planificada o eventos no deseados que ocurren en el sistema productivo.

Objetivos

- Definir un fichero maestro de materiales y código del repuesto.
- Diferenciar distintas clases de repuestos.
- Calcular necesidades de cada repuesto.
- Conocer los conceptos de parámetros de gestión de stocks ¿qué tengo que pedir? ¿cuánto tengo que pedir? y ¿cuándo hay que pedir?
- Organizar física y administrativamente el funcionamiento de un almacén de repuestos.

OBJETIVOS – DIRIGIDO A

- Conocer los indicadores principales que se utilizan en los almacenes de repuestos para evaluar la buena gestión.
- Conocer cómo se puede implantar una política de reducción de existencias sin merma de la calidad de servicio.
- Gestionar la reparación o restauración de piezas capitales y control de rezagos o material obsoleto.
- Comprender el RCS (Reliability Centered Spares - Repuestos Centrados en Confiabilidad), proceso que se deriva de la filosofía RCM, y que brinda criterios racionales para la optimización de inventarios de repuestos críticos, y cuyos beneficios son:
  - Reducción de inventarios y/o inmovilizado.
  - Mayor disponibilidad de equipos.
  - Mayor disponibilidad de planta.
  - Eliminación de "almacenes ocultos".

Dirigido a

Profesionales y empresas

Jefes y **técnicos** que tengan responsabilidades en la organización y gestión del mantenimiento, **Responsables de la gestión** de materiales, **Responsables de servicios de asistencia técnica** post venta y gestión de recambios, **Responsables** y **personal técnico** de almacenes de mantenimiento y gestión de repuestos.

MODALIDADES - INCLUYE

Modalidades disponibles para este Curso

Online en Vivo (Sincrónico)

Sesiones de aprendizaje en línea en tiempo real (usualmente a través de Zoom), donde tanto el instructor como los participantes se conectan simultáneamente en fechas y horarios establecidos.

Presencial

Clases presenciales en las que el instructor y los participantes se encuentran físicamente en salas de capacitación -en las propias dependencias del cliente.

También ofrecemos cursos en modalidad Asincrónica. Para aprender en cualquier momento, sin horario específico. Con flexibilidad en el ritmo de estudio. Sin facilitador. Ideal para aquellos con horarios variables.

Revisa nuestro Catálogo de Cursos ASINCRÓNICOS completo aquí.

Incluye - Recibirás

- Acceso al Aula Virtual
- Presentación Power Point del Curso en formato PDF.
- Material complementario DESCARGABLE.
- Evaluación final
- 75% para Certificación.
- Encuesta de Satisfacción.
- **Certificado de participación y/o aprobación** del curso, según nuestra política de certificación.
- Posibilidad de acceder al 50% de las grabaciones del curso (en modalidad online en vivo) y según esta política de acceso a grabaciones.
- Para cursos in-Company: Reunión con el Relator incluido en la propuesta de cotización. Costo cero.

Política de **Certificación**

En CIDES Corpotraining, otorgamos dos tipos de Certificados **(con verificación en línea)** para nuestros participantes, dependiendo de los siguientes requisitos:

1. Certificado de Participación en el Curso:

- Se emite a quienes hayan asistido al menos al **75% de la duración total** del curso.

2. Certificado de Participación y Aprobación del Curso:

- Se otorga a quienes hayan **aprobado el Test Final** de Conocimientos con un mínimo del **57% de respuestas correctas**.
- Además, deben haber asistido al menos al **75% de la duración total** del curso.

Puedes ver más detalles de nuestra Política de CERTIFICACIÓN en este enlace.

CONTENIDOS DEL CURSO

Programa del Curso

Optimización de la Gestión de Almacenes y Repuestos para Mantenimiento

1. Evolución de mantenimiento y almacenes planeamiento/programación

- Evolución / concepto de con-fiabilidad y disponibilidad de los equipos / Ciclo de vida del activo / Modelos de gestión / Mejores prácticas.
- Evolución mantenimiento.
- Evolución de los almacenes y logística.
- Modelos de gestión / Mejores prácticas ¿Por qué planear y programar las actividades?
- Importancia de planear y programar en mantenimiento
- Operaciones fundamentales de los almacenes.

2. Conceptos de gestión de inventarios

- Actividad fundamental del almacén/ Tipos de almacenes
- Objetivos de la gestión de inventarios/ fundamentos
- Descripción del almacén
- Definiciones / Estudio de campo / Situaciones típica/ Operaciones
- Costo de mantener un sistema de gestión de inventarios.
- Control de ubicación y localización de los productos/ Tipos de almacenes.

3. Componentes de un sistema de gestión de almacenes

- Procesos del sistema / Seguridad / Infraestructura/ Proceso de manipulación.
- Interacción entre mantenimiento, compras y almacenes
- ¿Qué medios de almacenaje y manipulación debo utilizar?
- Sistema de almacenaje de repuestos/ Agrupación de mercancías

Continúa en página siguiente...

CONTENIDOS DEL CURSO

4. Gestión de stock y clasificaciones de repuestos y materiales

- Clasificaciones/ Tipos y composición de stock.
- Tipos de elementos en inventario/ reposición y control.
- Manejo de componentes reparables Gestión y políticas de Stock.
- Determinación de Stock mínimo, máximo, punto de reposición o reorden.
- Stock de seguridad, etc. aplicación de estos parámetros a casos prácticos.
- Tiempo de demora o Lead Time. Punto de Reposición y Lote de Compra.
- Costo de Comprar, costo de mantenimiento de Stock.
- La problemática de la inmovilización de materiales y equipos en Stock

5. Acciones de mantenimiento para gestión de inventarios exitosa

- Documentación técnica
- Estandarización de activos
- Planeación y programación
- Definición del plan de mantenimiento / Demanda planeada de repuestos
- Gestión de inventarios / Catalogación

6. Gestión de compra y repuestos

- Circuito de compra/Repuestos genéricos/Insumos/Especiales/Importación.
- Categorización de los repuestos: consumibles y de muy bajo movimiento o de seguridad / Método ABC.
- Categorización de los repuestos: consumibles y de muy bajo movimiento o de seguridad.

7. Indicadores de la calidad y servicio en el abastecimiento y buenas prácticas

- Definición y tipos de indicadores. Mediciones y atributos. Resultados de una medición. Indicadores de mejora: Riesgo de obsolescencia.
- Gestión de material de rezago.

Continúa en página siguiente...

CONTENIDOS DEL CURSO

8. Administración de la orden de trabajo y reserva de materiales para mantenimiento

- Ciclo de la orden de trabajo/Planeación: Prioridad (Principios / ¿Qué es planear una orden de trabajo?
- Proceso de planeamiento repuestos/Indicadores/Registros/Programación /Determinación de prioridades / Backlog / Reserva de repuestos).

9. Gestión de los repuestos

- Características distintivas de los repuestos. Análisis de los riesgos. Definición del valor de la exposición al riesgo. Datos básicos: TMEF y TMDR.
- Categorización de los repuestos: consumibles y de muy bajo movimiento o de seguridad. Criterios de gestión para los consumibles.
- RCS (Repuestos Centrados en Confiabilidad – Reliability Centered Spares)

10. Prevención de riesgos laborales en un almacén

- Introducción/Riesgos más Frecuentes en el Puesto de Trabajo. -Orden y Limpieza/Riesgos Específicos del Puesto
- Organización de los almacenes Empleo de los EPP/ Normas Básicas de actuación en Emergencias -Utilización de los Equipos de Trabajo/Carga de Trabajo, Fatiga e Insatisfacción Laboral -Principios Básicos de Seguridad contra incendios/Señalización

11. Ejercicios tutoriales - caso de estudio



Nuestro Facilitador

Mauricio Vega (Argentina)

Ingeniero Electromecánico en la Universidad Nacional de Córdoba, con un MBA en la Universidad Católica de Córdoba y tres posgrados: en Dirección de Proyecto, Gestión Gerencial en el Instituto Tecnológico de Buenos Aires (ITBA) y Gestión Integral en la Universidad DiTella (Buenos Aires).

Experiencia laboral de 18 años en la industria Oíl and Gas en Repsol/YPF e Investigación de Materiales en Francia, Argentina y España.

Amplia experiencia en Mantenimiento en plantas petroquímicas, Ingeniería (gestión de proyectos) y Operaciones (Gestión de equipos) de plantas Logísticas y Poliductos.

En su periodo de estancia (2002-2006) en España (Repsol) se especializó en la gestión de mantenimiento de plantas de cogeneración de ciclo combinado (Frame 6). Jefe de parada de mantenimiento de 2 plantas de cogeneración Ciclo Combinado y gestión de repuestos (restauración y adquisición). Responsable de seguimiento y reparaciones de rotores dañados por siniestros de 14 turbinas Frame 6.

Disertante en Argentina, Perú, Colombia y México de distintos cursos y congresos vinculados con gestión de mantenimiento de turbinas y plantas de generación de energía.

Se desempeña como Profesor en la Escuela de Negocios (ICDA) y Universidad Católica de Córdoba en mercado energético, gestión de repuestos y mantenimiento Industrial.

TESTIMONIOS

Testimonios de Participantes en este Curso

- *¡Muy bueno el curso! muy a gusto gracias.* Hugo Vera. (**SENVION CHILE SPA**)
- *Se agradece la información presentada en curso y claramente se considerará para la gestión de materiales de mantenimiento. Para mí fue relevante entender aspecto de SAP que ayudan en nuestra gestión.* Juan Escalona. (**IANSA ALIMENTOS S.A.**) - Chile
- *Felicitaciones al profesor Mauricio Vega por su aporte en estos temas.* Cecilia Figueroa. (**ENGIE ENERGÍA CHILE**) - Chile
- *Buen curso, con ejemplos claros y reales. Buena entrega de conceptos.* Leopoldo Carrillo. (**CELULOSA ARAUCO Y CONSTITUCIÓN S.A.**) – Chile
- *Excelente curso, recomendado 100%. Muy buen contenido, preciso en su materia, relator con muy buen manejo, buena explicación, ejemplos clarísimos.* Cristopher Burgos. (**PF ALIMENTOS**) – Chile
- *Excelente curso ya que involucra conceptos de gestión de mantenimiento junto con el de almacén.* Raúl Cárdenas. (**EMPRESA NACIONAL DEL PETROLEO**) – Chile
- *Muy buen curso, el cual aplicaremos en nuestra gestión diaria del almacén de repuestos. Nos empapamos de nuevas estrategias que son 100% aplicables a nuestra realidad en Planta.* Fabián Pávez. (**AGUAS CCU- NESTLÉ CHILE S.A**) – Chile
- *Curso completo y con un relator experimentado.* Daniel Silva. – Chile
- *Dinámico y buen relator.* Fernando Pérez. (**FABRICA DE ENVASES PLASTICOS**) – Chile
- *Cumplió con mis expectativas, dinámico, entretenido, muy recomendable.* Patricio Pérez. (**CERVECERA CCU**) – Chile.
- *Curso dinámico, con mucha información y herramientas. Buena entrega de información, puntuales y preocupados de que a los participantes no les falte nada, gracias.* Walter Cornejo. (**LABORATORIO SANDERSON S.A.**) – Chile
- *¡Excelente curso! Establece las bases teóricas para una correcta gestión de almacenes y repuestos para mantenimiento, en búsqueda de mejorar la confiabilidad de nuestros activos.* Diego Gallegos. (**COMERCIALIZADORA NUTRECO CHILE LIMITADA**) - Chile

INFORMACIÓN GENERAL

Información General

CURSO: Optimización de la Gestión de Almacenes y Repuestos para Mantenimiento	
Duración total:	16 Horas totales
Modalidad:	Online en Vivo (Sincrónico) / Presencial
Certificado a entregar:	Certificado de Participación y/o Aprobación del Curso según la siguiente Política de Certificación de CIDES.
Código Sence* Modalidad Online en Vivo:	12-38-0894-45
Nombre Sence del Curso:	Optimización de la Gestión de Almacenes y Repuestos para Mantenimiento
* Curso acreditado por SENCE (Sólo para empresas chilenas).	
Organismo Capacitador (OTEC):	Capacitación y Desarrollo Corporativo SpA. Rut: 77.334.850-2 * Empresa acreditada por Sence
CERTIFICACIONES:	Certificada NCh 2728:2015 e ISO 9001:2015 Ver Certificados de CIDES para: NCh2728 - ISO 9001 - IQNET Ver Política de Calidad.
Informaciones:	Tel.: +569 9320 2663 – Email: contacto@cides.com – www.cides.com Ver Formas y medios de pago de nuestros cursos.
Código interno del Curso:	648
Acceso a grabaciones modalidad Online en Vivo:	Cides incentiva la participación activa. Sin embargo, los inscritos pueden solicitar acceso a un **máximo del 50%** de las grabaciones de las sesiones del curso según esta política.
Plataforma Streaming:	Usualmente por **Zoom** para cursos abiertos. O a pedido del cliente para cursos in-Company.
Aula Virtual:	**Para Participantes:** Acceso con usuario y claves de acceso individual. Botones de entrada a Zoom, Marcaje de asistencia Sence, Descarga de Material, Test de Conocimientos con autocorrección, Encuesta de Satisfacción, Descarga de Certificados. **Para Responsables de Inscripción:** Acceso preferente para seguimiento en tiempo real de la actividad de sus participantes inscritos. Descargas de informes, Certificados, y Reportería Completa.

Cursos diseñados para todo América Latina. Consulta por nuestros precios en dólares y formas de pago internacional.

COTIZACIÓN IN-COMPANY

Cursos **a tu medida**

Cotizaciones Curso Cerrado / In-Company

Si necesitas este curso a la medida de tu empresa, acortar o extender la duración, realizarlo en modalidad online en vivo (por Zoom), o de forma presencial, podemos ajustarlo según tus requerimientos.

Enviaremos una propuesta de cotización a tu medida.

Reunión con el Relator incluido. Costo cero.

Nuestro equipo está preparado para desarrollar técnicas de aprendizaje efectivo y dinámico, con más de 40 años de experiencia en formación profesional para todo América Latina.

Los Cursos in-Company, o cursos dentro de la empresa, son programas de capacitación diseñados específicamente para las necesidades y objetivos de una organización. Esto permite adaptar el contenido del curso a los desafíos específicos que enfrenta la organización, promoviendo un aprendizaje más relevante y aplicable directamente en el entorno laboral.

Envíanos tus requerimientos a:

Email: contacto@cides.com

WhatsApp: +56 9 93202663

O completa este formulario para más detalles: Formulario de solicitud de cotización empresas

O agenda una reunión con nosotros aquí: Calendario de Reuniones

EXPERIENCIA

Podemos presumir de **nuestros Clientes** de todo **Latinoamérica**

Más de 38.000 participantes, y más de 3.600 empresas han confiado en nosotros.

CIDES cuenta con presencia en todos los sectores industriales, y más de 40 años de experiencia trabajando con empresas tanto de Chile como de todo Latinoamérica.



Y esto sólo desde el año 2000 a la fecha...